

# Vynalézavé balení

Bart Kroese, Manažer pro klíčové zákazníky, Angst+Pfister Holandsko  
Harrie Schonewille, ředitel společnosti PMB UVA International, která patří do skupiny VDL

**V supermarketu zuří neustálý boj o ideální místo v regálu. Pro získání takového místa v přeplněném regálu je nezbytný atraktivní obal, kterým se výrobek odlišuje od ostatních. Výroba takových obalů vyžaduje inovované stroje, které spojují vysokou výkonnost s flexibilitou, jednoduchou obsluhou a – což nelze pominout – s výnosností. Firma PMB UVA se více než padesát let specializuje na balicí stroje, které všechny tyto přednosti poskytují.**

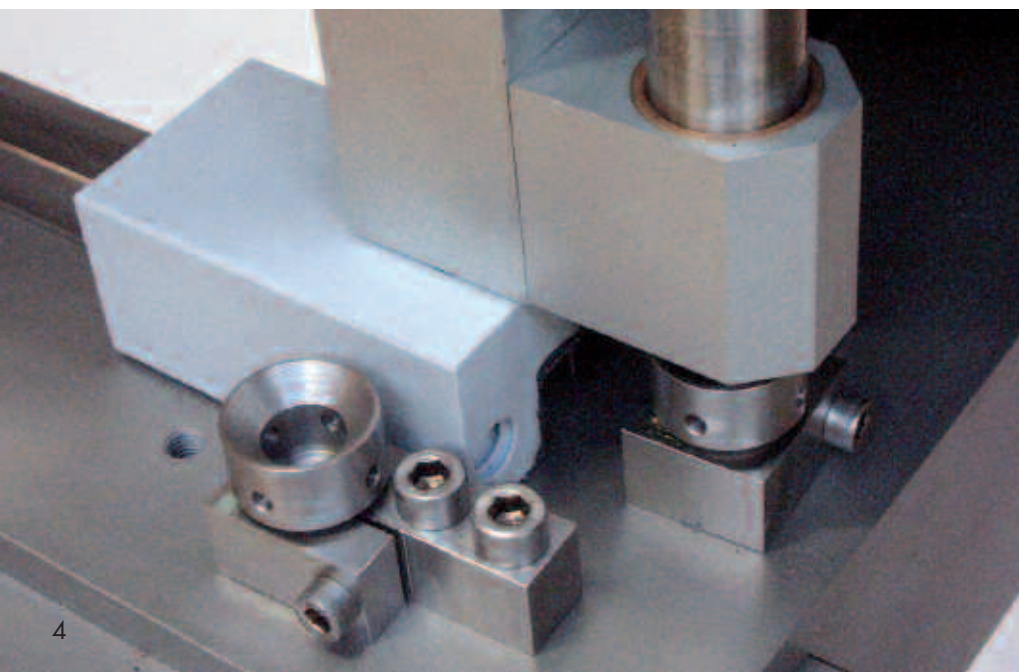
V současnosti se obal nenavrhuje pouze se zřetelem na pohodlnou účelnost a hygienu, ale je též marketingovým nástrojem. «Čím levnější je výrobek, tím důležitější je prezentace balení,» vysvětluje Harrie Schonewille, generální ředitel firmy PMB UVA. «Díky exkluzivnímu obalu přisuzuje spotřebitel obsahu balení vyšší hodnotu.»

Za názvem PMB UVA se skrývá kombinace dvou směřodatných výrobců strojů. Firma PMB vyrábí stroje na doutníky, firma UVA je specialistou na vertikální balicí stroje. Více informací najdete na adrese: [www.pmb-uva.com](http://www.pmb-uva.com).

## Stojaté balení, lepší prezentace

Balírenský průmysl je vynalézavý a svět reklamy toho využívá. Díky rohovým švům je balení pevnější. Otevírání s opakovaně uzavíratelnými páskami poskytuje komfort při manipulaci a zachovává svěžest obsahu. «Křížové dno» je ploché dno, díky kterému sáček stojí.

Vodící blok z plastu ERTALYTE® TX

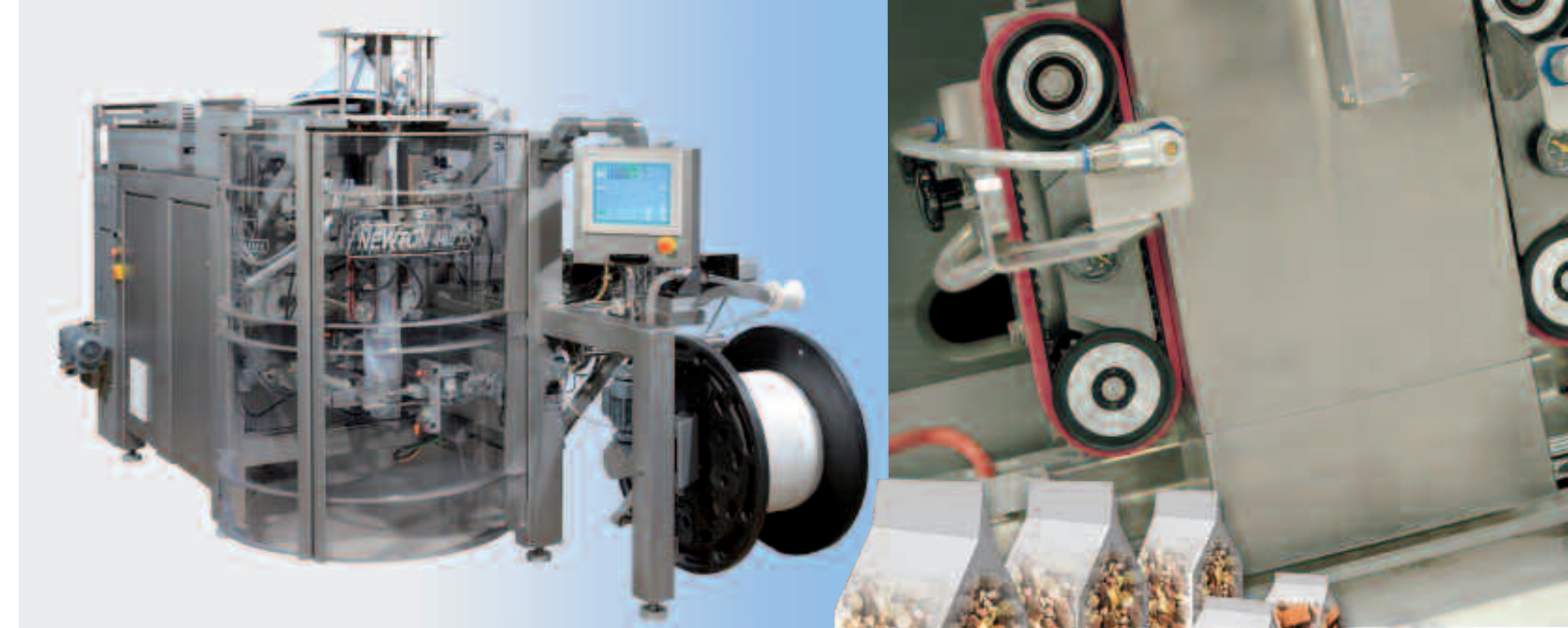


Obaly se stále více stávají nástrojem prezentace. Trendem v balení je takzvaný typ «doy» nebo «standup pouch», což volně přeloženo znamená: stojací sáček. Ve srovnání s jinými sáčky, které leží v zásobníku křížem krážem, je prezentační hodnota takovýchto stojících – a tudíž výborně čitelných – obalů maximální.

## Jeden stroj – různé tvary sáčků

Chování spotřebitelů je svérázné a nepočitatelné. Dnes může být něco «in» a zítra «out». Firma PMB UVA vyvinula tvarovací, plnicí a uzavírací stroj, který umí vyrábět různé tvary sáčků: od jednoduchých sáčků na chipsy až po komplikované sáčky s křížovým dnem, s postranními záhyby a s opakovaně uzavíratelnými otvory. Aktuální inovace tohoto stroje nyní dokáže vyrábět také sáčky typu «doy». Tento nový stroj je vhodný především pro výrobce, kteří chtějí rychle vyhovět proměnlivým požadavkům spotřebitelů. «Mnozí zákazníci potřebují tuto flexibilitu,» říká Roy van Hoof, strojní inženýr z firmy PMB UVA. Velká přednost stroje «Newton 400 TX» spočívá v tom, že rozšíření o další funkce znamenalo jen nepatrně delší časy na přestavení. «Dvě až tři minuty,» odhaduje hlavní konstruktér Van Hoof.

Kdo se zabývá inovacemi, musí čelit výzvám. Standardní blok vedení z plastu se ukázal jako nedostačující pro měrný tlak téměř sto kilogramů těžké skupiny jínek. Pomoci mohl plast s dostatečně vysokou tuhostí a tvrdostí a s nízkým koeficientem kluzného tření. Firma PMB UVA hledala specialistu na plasty a ihned se obrátila na firmu Angst+Pfister, protože tato společnost již dříve prokázala své know-how a odborné znalosti, a také v současnosti má PMB UVA s firmou Angst+Pfister dobré zkušenosti v oboru ozubených řemenů.

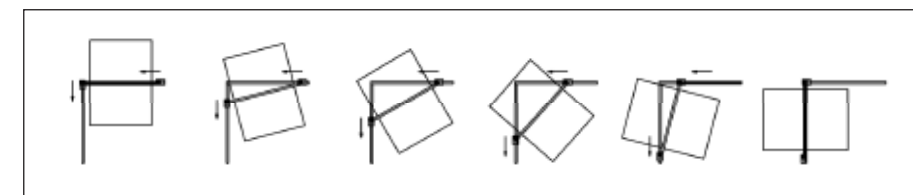
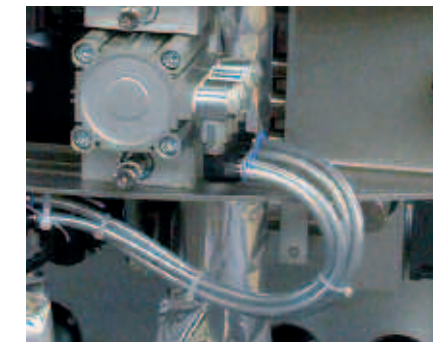


Balicí stroj Newton 400TX



## Technologie

Pro výrobu sáčků typu «doy» na stroji Newton se musí skupina jínek otočit o 90 stupňů. Aby mohl stroj i nadále vyrábět jiné typy sáčků, musí být jednoduše a rychle přestavitelný. Principem, na němž je založeno otočení jínek, je paralelní posouvání přes plochu XZ, jak ukazuje níže uvedený obrázek:



Aby bylo možno tento postup co nejjednodušeji realizovat a zajistit rychlé čištění, bylo rozhodnuto použít rovný pásek z ušlechtilé oceli, přes nějž se posouvá vodící blok z plastu.

Požadavky na konstrukční návrh:

- nízký koeficient kluzného tření, i při chodu nasucho
- vysoká tlaková zatížitelnost
- dobrá třísková obrábělnost

Tyto požadavky splňuje řešení firmy Angst+Pfister, založené na materiálu ERTALYTE® TX. ERTALYTE® TX je ideální materiál pro silně namáhaná kluzná ložiska. Doporučuje se zejména pro případy, kde není žádoucí mazání, avšak zároveň se požaduje dlouhá životnost kluzných elementů.

Přednosti materiálu ERTALYTE® TX jsou následující:

- velmi nízký koeficient kluzného tření, i při chodu nasucho
- velmi vysoká tvrdost a odolnost proti opotřebování
- je možné dosáhnout úzkých výrobních tolerancí
- rozměrová stabilita
- shoda dle FDA

ERTALYTE® TX je možné dodat jako hotový díl (třískově obroběný) a jako polotovary ve formě desek a kruhových tyčí v různých rozměrech.

Také Vy můžete využít předností moderních materiálů na kluzná ložiska. Firma Angst+Pfister Vám při volbě materiálu ochotně poradí. Vyzádejte si naše podklady s odpovědním lístkem nebo kontaktujte naše specialisty!

Kontaktní osoba:  
Bart Kroese  
Angst+Pfister B.V., 3000 AT Rotterdam, Holandsko  
Telefon: +31 (0) 10 511 3944  
E-Mail: [b.kroese@angst-pfister.com](mailto:b.kroese@angst-pfister.com)