

Matière plastique à toute épreuve pour emballages inventifs

Bart Kroese, Sales Engineer, Angst+Pfister Pays-Bas
Harrie Schonewille, Managing director PMB UVA International, part of the VDL group

Pour bien se vendre, un produit doit non seulement être bien placé sur les rayons, mais aussi donner envie d'être acheté. Un emballage qui plaît constitue donc un atout majeur pour se démarquer de la concurrence. Plus que jamais, les installations de conditionnement doivent allier performance, flexibilité et facilité d'emploi... mais aussi bon retour sur investissement. Voilà plus de cinquante ans que les machines d'emballage de la société PMB UVA offrent tous ces avantages.

De nos jours, les emballages sont bien plus que de simples objets utilitaires destinés à protéger convenablement les produits. Ils sont également devenus de véritables outils de marketing. «Plus le produit est bon marché, plus l'emballage est important» explique Harrie Schonewille, Managing Director de la société PMB UVA. «Un contenant qui plaît au consommateur donne de la valeur au contenu», poursuit-il.

PMB UVA réunit sous un même nom deux grands constructeurs mécaniques : PMB, spécialiste des machines à cigares, et UVA, spécialiste des machines d'emballage verticales. Pour plus d'informations, nous vous invitons à consulter le site Internet www.pmb-uva.com.

Les sachets stand up ont la cote

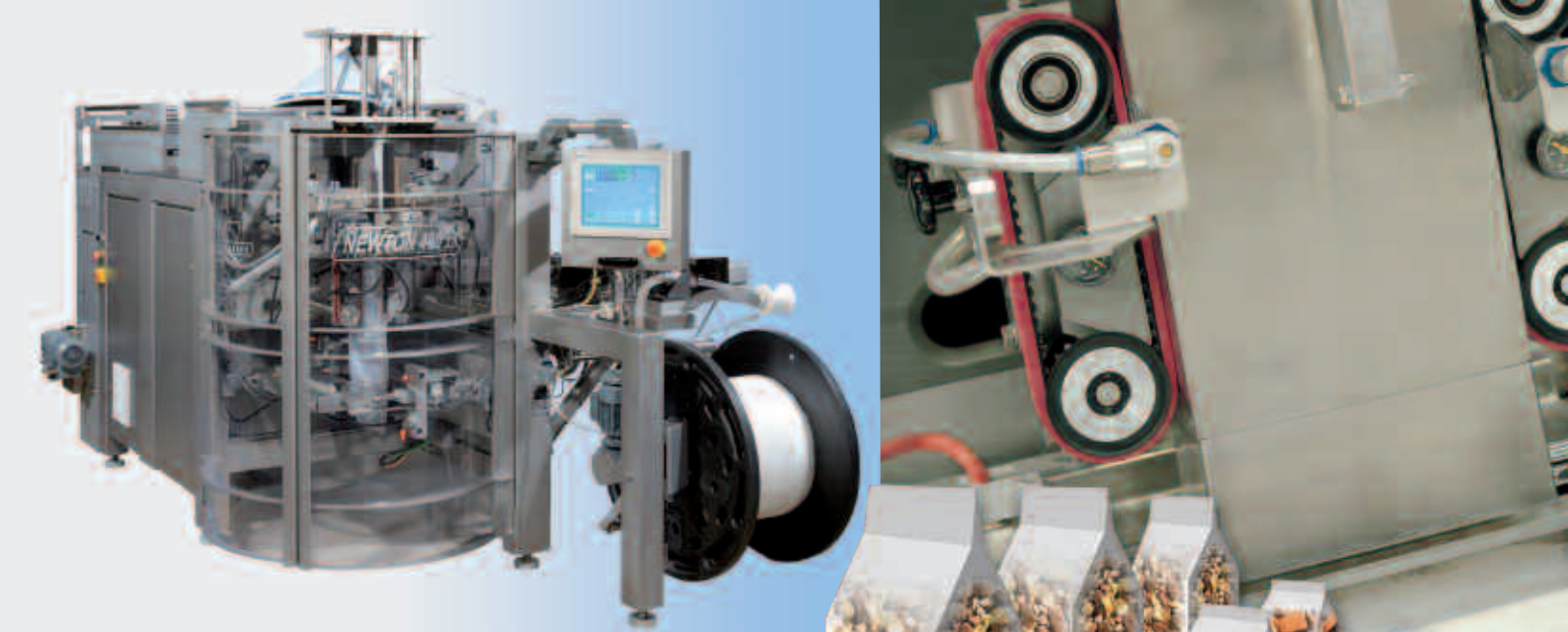
L'industrie de l'emballage fait preuve de beaucoup d'inventivité, et le monde de la publicité a bien raison d'en profiter. Les soudures confèrent une meilleure tenue au conditionnement, les emballages

refermables assurent confort d'utilisation et fraîcheur du produit entamé, tandis que les fonds rigides permettent à un contenant de tenir debout sans basculer. De plus en plus, l'emballage a également pour vocation de mettre le produit en valeur. Le Doy Pack (appelé également «sachet stand up») remporte actuellement un franc succès. Il s'agit d'un sachet souple mais qui tient debout. Il fait beaucoup plus d'effet qu'un sachet informe qui a bien du mal à trouver sa place sur un présentoir. De plus, l'acheteur potentiel n'a aucun mal à lire ce qui est écrit dessus !

Une seule machine pour plusieurs types de sachets

Le consommateur est versatile et imprévisible ; du jour au lendemain, il peut boudier un produit qui marchait auparavant très bien. C'est pourquoi PMB UVA a eu la bonne idée de développer une ensacheuse de type formeuse-remplisseuse-scelleuse aussi bien destinée aux simples paquets de chips qu'aux emballages à fond rigide et à ouverture refermable. Elle peut même être équipée d'un module pour sachets Doy Pack ! Cette nouvelle machine est donc tout spécialement conçue pour les fabricants désireux de passer d'un type de sachet à l'autre au gré des envies du consommateur. «Cette flexibilité est recherchée par nombre de nos clients», note Roy van Hoof, ingénieur mécanique et constructeur en chef chez PMB UVA. L'un des gros avantages de la Newton 400 TX est que le passage d'une fonctionnalité à l'autre prend un minimum de temps. «Deux à trois minutes», estime M. van Hoof.

Innovation et défi vont souvent de pair. Le bloc de guidage standard de la machine devait supporter une pression superficielle de près de 100 kg. Or, cette contrainte était excessive pour la matière plastique dont il était fabriqué. Il fallait trouver un matériau alliant haute rigidité, grande dureté et faible coefficient de frottement. La société PMB UVA

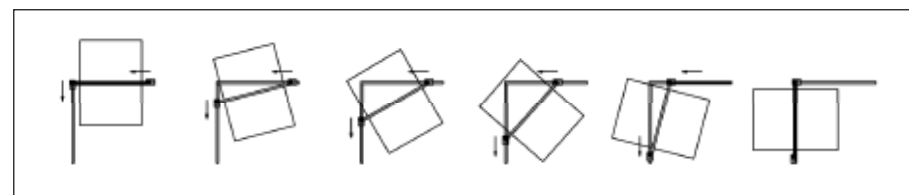


Machine d'emballage Newton 400 TX

a donc décidé de demander conseil à un spécialiste en plasturgie. Elle a immédiatement pensé à Angst+Pfister à qui elle avait déjà fait appel par le passé pour des courroies dentées et dont elle avait été très satisfaite.

Principe technique

Pour produire des Doy-Packs, le bloc de la Newton doit effectuer une rotation de 90°. Quand vient le tour d'autres types de sachets, il doit reprendre sa position initiale facilement et rapidement. Comme le montre l'illustration ci-dessous, sa rotation s'effectue par déplacement linéaire sur deux rails (axes XZ) :



Pour que cette opération soit aussi simple que possible, mais aussi que le nettoyage s'effectue en un temps record, le choix s'est porté sur un bloc en matière plastique qui coulisse sur deux rails droits en acier inoxydable.

Exigences requises:

- faible coefficient de frottement, même en marche à sec
- grande capacité de charge
- bonne usinabilité par enlèvement de copeaux

Angst+Pfister a décidé d'utiliser un matériau répondant parfaitement à ces critères, l'ERTALYTE® TX. Cette matière plastique constitue en effet la solution idéale pour les paliers de glissement soumis à de fortes contraintes. De plus, elle est particulièrement recommandée lorsque les éléments de glissement doivent présenter une longue durée de vie malgré l'absence de lubrification.

Les avantages de l'ERTALYTE® TX sont les suivants :

- faible coefficient de frottement, même en marche à sec
- grande dureté et bonne résistance à l'usure
- possibilité d'usinage très précis
- bonne stabilité dimensionnelle
- conformité FDA

L'ERTALYTE® TX peut être livré sous forme de produits finis (usinés par enlèvement de copeaux) ou de semi-produits (plaques et jets ronds) de dimensions diverses.

Profitez vous aussi des multiples avantages qu'offrent les matériaux spécialement destinés aux paliers de glissement. Nous sommes là pour vous aider dans votre choix. Adressez-vous à nos spécialistes, ou complétez la carte-réponse pour recevoir notre documentation.

Votre partenaire :
Bart Kroese
Angst+Pfister B.V., 3000 AT Rotterdam, Pays-Bas
Téléphone : +31 (0) 10 511 3944
E-mail : b.kroese@angst-pfister.com

Bloc de guidage en matière plastique ERTALYTE® TX

