

# Imballaggio ingegnoso «a basso attrito»

Bart Kroese, Sales Engineer, Angst+Pfister Paesi Bassi  
 Harrie Schonewille, Managing director PMB UVA International, parte del gruppo VDL

**Nei supermercati infuria una perenne lotta per conquistare il miglior posto sullo scaffale. Per raggiungere questo obiettivo è necessario piazzare un imballo attraente che si distingua dagli altri. La produzione di questi imballi richiede macchine innovative in grado di abbinare grandi capacità produttive a doti come flessibilità e facilità d'uso, senza tralasciare ovviamente il fattore guadagno. Da oltre cinquant'anni PMB UVA si è specializzata in imballatrici capaci di offrire tutti questi vantaggi.**

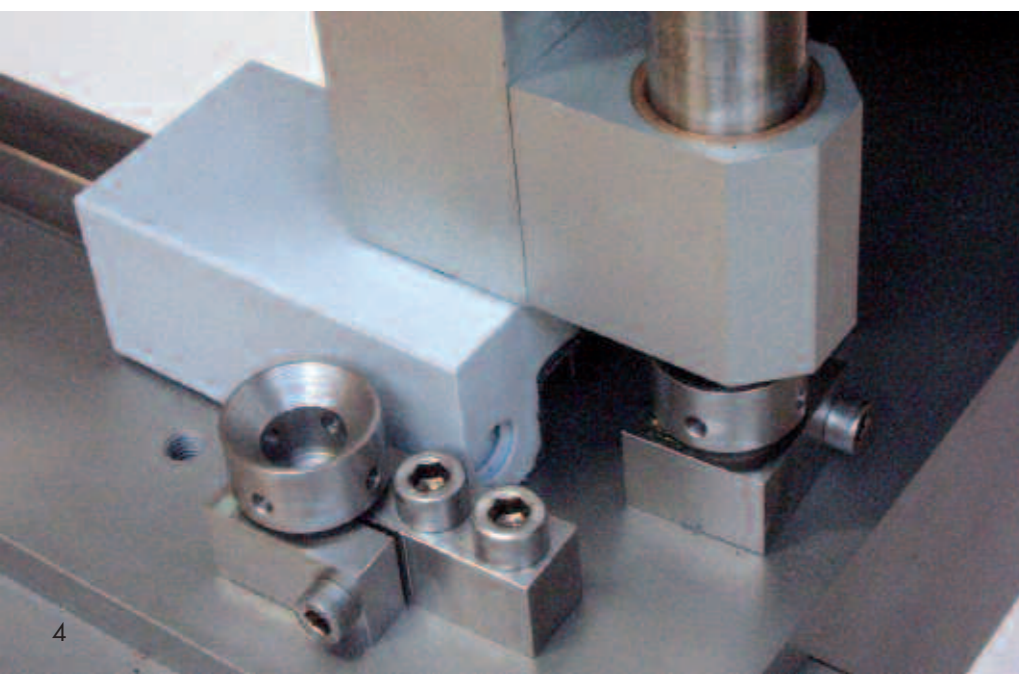
Oggi un imballo non solo viene ideato in considerazione del confort e dell'igiene, ma è allo stesso tempo uno strumento di marketing. «Quanto più economico è il prodotto, tanto più importante sarà la presentazione del sacchetto»; questo è quanto dichiarato da Harrie Schonewille, Managing director di PMB UVA. «L'esclusivo imballo induce il consumatore a conferire un plusvalore al contenuto di un sacchetto».

Dietro al nome PMB UVA si cela la collaborazione di due importanti produttori di macchine. PMB realizza macchine per la produzione di sigari, UVA, invece, è un'azienda specializzata nella costruzione di imballatrici verticali. Per maggiori informazioni consultare il sito: [www.pmb-uva.com](http://www.pmb-uva.com).

## Imballaggio verticale, migliore presentazione

L'industria dell'imballaggio è ingegnosa e il mondo della pubblicità ne approfitta. Le saldature angolari rinforzano un imballo. Le bande richiudibili lungo l'apertura vanno a beneficio della facilità d'uso e della freschezza del prodotto.

Blocco guida in plastica ERTALYTE® TX

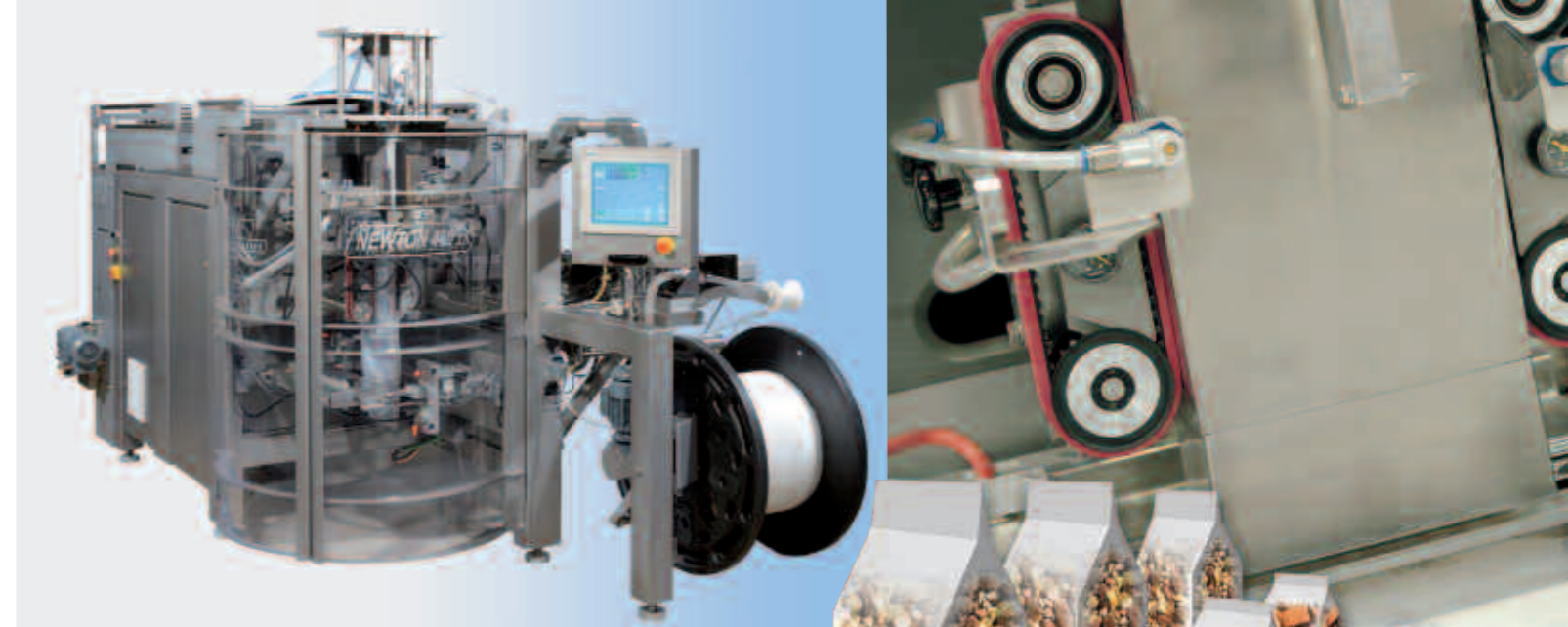


Un «fondo rinforzato» è un fondo piatto che consente al prodotto di rimanere in posizione verticale. Gli imballi si trasformano sempre più in uno strumento di presentazione. Negli imballi vanno ora di moda la cosiddetta busta «doy pack» o lo «stand-up pouch», che liberamente tradotto significa: busta verticale. Paragonato ai sacchetti ammassati in lungo e in largo in un contenitore, il valore di presentazione di un imballo verticale – che ha inoltre il vantaggio di essere facilmente leggibile – raggiunge il suo culmine.

## Una sola macchina, diversi tipi di sacchetto

Il comportamento dei consumatori è lunatico e imprevedibile. Un articolo oggi ancora di moda, potrebbe già domani essere «superato». PMB UVA ha sviluppato una macchina formatrice, riempitrice e chiuditrice in grado di creare sacchetti dalle più svariate forme: dalla più semplice busta per le patatine fino al più complesso sacchetto richiudibile con fondo rinforzato. Grazie alle più recenti innovazioni, questa macchina può ora anche produrre un sacchetto del tipo «doy pack». La nuova macchina si rivolge prevalentemente ai produttori che intendono reagire rapidamente alle esigenze mutabili dei consumatori. «Molti clienti hanno bisogno di questa flessibilità»; questo è quanto dichiarato da Roy van Hoof, ingegnere meccanico della PMB UVA. Un grande vantaggio della «Newton 400 TX» consiste nel fatto che l'aggiunta di funzioni supplementari non ha comportato lunghi tempi di trasformazione. Secondo quanto calcolato dal costruttore capo Van Hoof, i tempi durerebbero dai 2 ai 3 min.

Chi si occupa di innovazioni, deve affrontare nuove sfide. Un blocco guida standard in materiale plastico non si è dimostrato idoneo a sostenere una pressione superficiale di un gruppo vasche pesanti circa cento chili. Un materiale plastico con sufficiente rigidità e durezza e con un basso coefficiente di attrito potrebbe rappresentare una soluzione al problema. Alla ricerca di uno specialista in

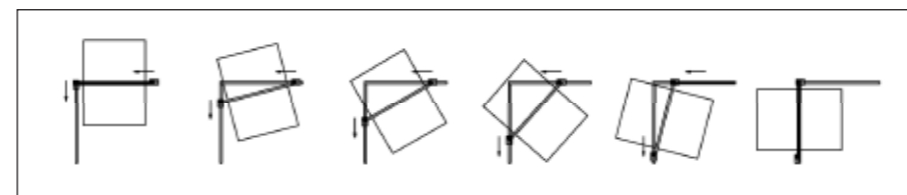


Imballatrice Newton 400 TX

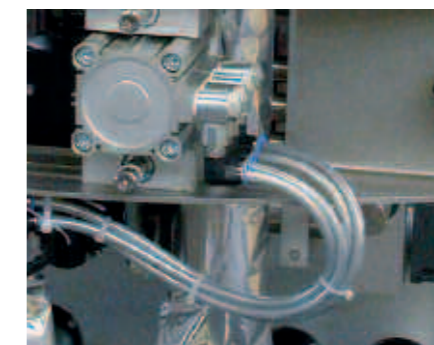
materie plastiche, PMB UVA si è immediatamente rivolta ad Angst+Pfister, in quanto questa azienda aveva già in passato dimostrato il proprio know-how tecnico ed eccellenti conoscenze specialistiche, ma soprattutto perché ancor oggi ha fatto ottime esperienze nel campo delle cinghie dentate prodotte da questa società.

## La tecnologia

Per produrre con la macchina Newton buste del tipo «doy pack» il gruppo vasche deve essere ruotato di 90°. Per far sì che la macchina possa continuare a produrre anche altre buste, il sistema di trasformazione deve essere facile e veloce. Il principio sul quale si basa la rotazione delle vasche è uno spostamento parallelo sulla superficie XZ come indicato qua di seguito:



per poter effettuare questo procedimento nel modo quanto più semplice possibile e garantire una pulizia veloce, sono state scelte delle bande diritte in acciaio inox sulle quali viene spostato un blocco guida in materiale plastico.



## Requisiti per il progetto:

- basso coefficiente di attrito, anche nel funzionamento a secco
- elevata resistenza alla pressione
- buona truciolabilità

La soluzione di Angst+Pfister, che si basa su ERTALYTE® TX, soddisfa questi requisiti. ERTALYTE® TX è il materiale ideale per cuscinetti lisci sottoposti a elevate sollecitazioni. L'uso di questo materiale viene particolarmente consigliato qualora non si desideri lubrificare e garantire allo stesso tempo una lunga durata dei cuscinetti.

## I vantaggi di ERTALYTE® TX sono:

- coefficiente di attrito molto basso, anche nel funzionamento a secco
- durezza estrema e resistenza all'usura
- possibilità di tolleranze di costruzione ridotte
- stabilità dimensionale
- conforme all'FDA

ERTALYTE® TX è disponibile come prefabbricato (lavorato con asportazione del truciolo) e come semilavorato in forma di lastre e tondini di diverse dimensioni.

Anche voi potrete godere dei vantaggi offerti dai moderni materiali per cuscinetti. Angst+Pfister sarà lieta di consigliarvi nella scelta dei materiali. Chiedete la nostra documentazione compilando il modulo prestampato o contattate i nostri specialisti.

Persona di contatto:  
 Bart Kroese  
 Angst+Pfister B.V., 3000 AT Rotterdam, Paesi Bassi  
 Telefono: +31 (0) 10 511 3944  
 E-Mail: [b.kroese@angst-pfister.com](mailto:b.kroese@angst-pfister.com)