

Tradice a inovace – perfektní symbióza

Wilhelm Veenstra, Sales Engineer

UP-Schweisstechnik-Kelkheim (DE) vyrábí vysoce kvalitní svařovací zařízení. Firma již tradičně využívá svařování pod tavidlem, osvědčenou metodu obloukového svařování. Ale v Kelkheimu není tradice jedinou cestou. Firma se nebrání ani inovacím: „Propojení osvědčených metod s nejmodernější technikou zaručuje optimální řešení svařovacích prací i v budoucnu” – tak zní zdejší heslo. Příkladem je i sací hadice od firmy Angst+Pfister, která je dokladem spojení tradičního a moderního způsobu práce.

Osvědčené metody nemusí být optimalizovány vždy jen průlomovými velkými vynálezy. Firmě Angst+Pfister se podařilo změnit jeden modul svařovacího zařízení a tím zajistila svému zákazníkovi UP-Schweisstechnik-Kelkheim důležitou konkurenční výhodu: hadici, která se dosud používala pro odsávání přebytkového tavidla pro navařování, vyměnila za hadici, která má oproti dnes používaným výrobkům značné výhody. Sací hadici APSOfluid® UNIFLEX™ lze označit za výrobek, který zvyšuje laťku ve svém oboru.

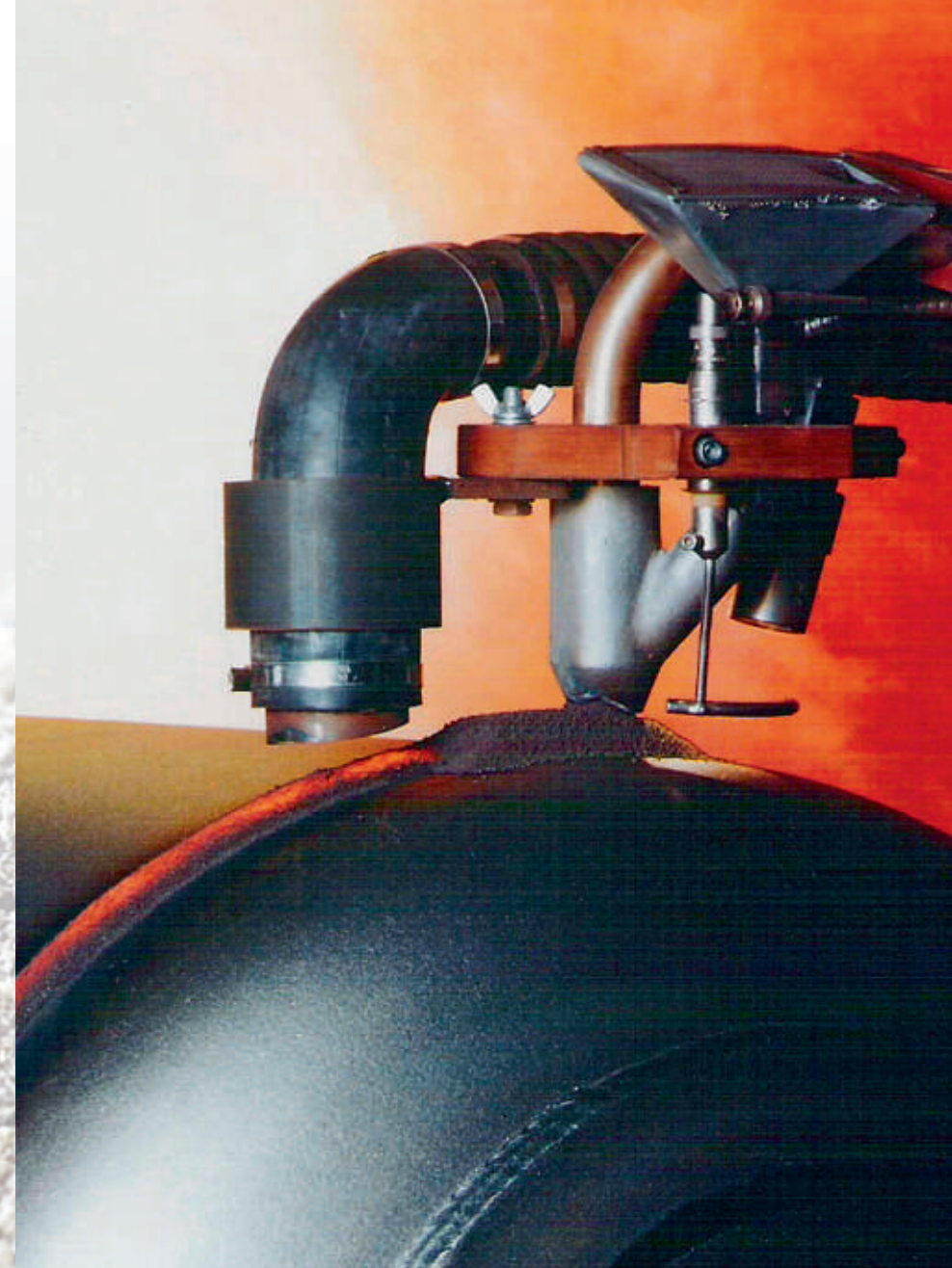
Dosavadní sací hadice – kompromisy s důsledky

Neroztavený svařovací prášek nad struskou, která při svařování pod tavidlem vzniká, staví sací hadice v mnoha ohledech před náročnou zkoušku. Hadice musí být velmi flexibilní. Zbytky prášku mají teplotu vyšší než 100 °C, prášek je hrubozrný, a proto jsou vnitřní stěny hadic vystaveny vysokému namáhání. Robustnost a vysoká flexibilita, odolnost vůči teplotě a vysoká mechanická odolnost vůči abrazivním médiím – to je kombinace vlastností, které jsou tu nezbytné.

U dosavadních sacích hadic bylo nutné počítat s nutnými ústupky z hlediska spektra požadovaných charakteristik podle hesla „člověk prostě nemůže mít všechno“. Jako negativní se projevoval především dosud přijímaný kompromis mezi flexibilitou a robustností. Aby byly hadice dostatečně flexibilní, byly zvětšeny i uvnitř zvlhčené. Nevýhoda je zřejmá: trpí tím možnost mechanického zatížení, protože zvlhčený vnitřní povrch reaguje citlivěji na ostrohranný prášek. Doba životnosti hadic se zkracuje, a to se všemi nežádoucími průvodními jevy, jako je kratší životnost svařovacích přístrojů a z toho vyplývající častější odstávky v práci a vyšší náklady na údržbu.

APSOfluid® UNIFLEX™ – hladké odsávání!

Firma UP-Schweisstechnik-Kelkheim zadala firmě Angst+Pfister úkol: najít takové řešení, které by dokázalo splnit všechny požadavky kladené na odsávací hadice, a to bez ústupků – tedy jakousi „jednotu vlastností“. Angst+Pfister přišla se sací hadicí



Svařování pod tavidlem obvodového svaru nádoby

ní množství nebo třeba speciální délky sacích hadic APSOfluid® UNIFLEX™. Zákazník tak získává výborný poměr cena-výkon.

Detaily, které platí

Řešení, které nabídla společnost Angst+Pfister firmě UP-Schweisstechnik-Kelkheim ukazuje, že i zdánlivě „nedůležité produkty“ představují potenciál, kterým je možné partnerovi poskytnout nadhodnotu. Stejně tak se ukazuje, že ani tradiční a osvědčené metody nemusí být „zastaralé“ – záleží na výběru správného partnera.

S kreativním myšlením a zaujetím lze vstoupit na cesty, na kterých se setkávají tradice a moderní poznatky ve společné snaze sloužit zákazníkům.

APSOfluid® UNIFLEX™ a přesvědčila i rychlým předvedením vzorku, takže schválení u UP-Schweisstechnik-Kelkheim bylo okamžité.

Hadice APSOfluid® UNIFLEX™ je mimořádně robustní, dobře snáší teplotu zahřátého zbytkového prášku a – a to je to mimořádné – na rozdíl od podobných hadic má hladký vnitřní povrch. Firma Angst+Pfister tak zabila dvě mouchy jednou ranou: APSOfluid® UNIFLEX™ je flexibilní a může se tedy ohýbat i do velmi úzkého oblouku a současně je daleko méně choulostivá vůči používaným svařovacím přísadám.

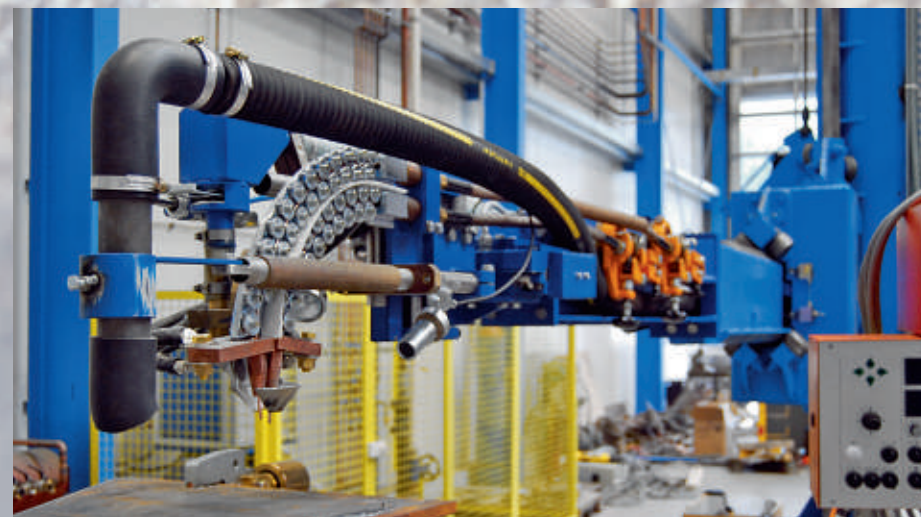
Servis a logistika

Sací hadice APSOfluid® UNIFLEX™ sama o sobě znamená pro firmu UP-Schweisstechnik-Kelkheim výhodu, ale Angst+Pfister může nabídnout ještě více. Díky promyšlené logistice může Angst+Pfister zaručit vysokou dostupnost celé palety hadic APSOfluid® UNIFLEX™, což znamená zkrácení dodací lhůty na minimum. Zákazník proto ušetří vysoké náklady za skladování.

Angst+Pfister ale nabízí i další výhodu: neomezené objednané množství. Za výhodných podmínek nabízí i minimál-

Mobilní zařízení pro svařování pod tavidlem, typ traktor

Tandemová svařovací hlava pro vnitřní svařování pod tavidlem



Kontaktní osoba:
Wilhelm Veenstra
Angst+Pfister GmbH, 70565 Stuttgart, Německo
Telefon: +49 (0) 163 76 27 429
E-mail: wilhelm.veenstra@angst-pfister.com

APSOfluid® UNIFLEX™ je registrovaná ochranná známka firmy Angst+Pfister.