

Traditie ontmoet innovatie – een perfecte symbiose

Wilhelm Veenstra, Sales Engineer

UP-Schweisstechnik-Kelkheim (Duitsland) produceert hoogwaardige lasinstallaties. Traditiegetrouw vertrouwt het bedrijf op het booglassen onder poederdek (UP-Schweissen = booglassen OPD/SAW = submerged arc welding), een beproefde lasprocedure met lichtboog. Maar bij UP-Schweisstechnik-Kelkheim is traditie niet de enige weg. De onderneming vertrouwt ook op innovatie: “De combinatie van beproefde procedures en de allernieuwste techniek garandeert ook in de toekomst een optimale oplossing van de opgaven met betrekking tot het lassen” – zegt het bedrijf UP-Schweisstechnik-Kelkheim. Een voorbeeld hiervan is de zuigslang van Angst+Pfister die de verbinding tussen traditie en innovatie duidelijk maakt.

Niet altijd zijn het de baanbrekende, grote uitvindingen die beproefde procedures optimaliseren. Angst+Pfister is erin geslaagd een bouwsteen voor de lasinstallaties van het bedrijf UP-Schweisstechnik-Kelkheim te modificeren en daardoor een concurrentievoordeel voor de klanten van dit bedrijf te creëren: Angst+Pfister heeft de slangen die tot dusver voor het afzuigen van het overtollige laspoeder gebruikt werden vervangen door een slang die ten opzichte van de gebruikelijke slangen voordelen biedt. De APSOfuid® UNIFLEX™ zuigslang blinkt uit door eigenschappen die men gerust richtinggevend mag noemen.

Gebruikelijke zuigslangen – een compromis met gevolgen

Het niet samengesmolten laspoeder boven het slak dat bij het OPD-lassen ontstaat, stelt de afzuigslangen in verschillende opzichten zwaar op de proef. De slangen moeten zeer flexibel zijn. Tegelijkertijd heeft het restpoeder een temperatuur van meer dan 100 °C, is grofkorrelig en belast daardoor de wanden van de zuigslangen aanzienlijk. Robuustheid en grote flexibiliteit, temperatuurbestendigheid en een groot weerstandsvermogen tegen abrasieve media – dat is een combinatie van eigenschappen die niet gemakkelijk te vinden is.

In het geval van de gebruikelijke zuigslangen moest men noodgedwongen met minder tevreden zijn wat het gewenste prestatiespectrum aangaat – volgens het devies: “alles tegelijkertijd bestaat nu eenmaal niet”. Vooral het tot dusver gesloten compromis tussen flexibiliteit en robuustheid weegt zwaar. Voor voldoende flexibiliteit waren de slangen in- en uitwendig gegolfd. Een duidelijk nadeel: de mechanische belastbaarheid lijdt hieronder omdat de gegolfde binnenlaag gevoelig is voor het scherpkantige restpoeder. De levensduur van de slangen wordt verkort, met alle ongewenste gevolgen van dien, zoals kortere standtijden en hogere onderhoudskosten.

APSOfluid® UNIFLEX™ – glad afgezoegen!

UP-Schweisstechnik-Kelkheim stelde Angst+Pfister de volgende taak: een oplossing vinden waarmee tegelijkertijd en zonder compromis aan alle eisen wordt voldaan wat de eigenschappen van de afzuigslang betreft. Doordat UP-Schweisstechnik-Kelkheim snel van monsters werd voorzien en de goedkeuring door de contactpersonen van het bedrijf kort daarna volgde, lukte het Angst+Pfister om met de APSOfuid® UNIFLEX™ slang te overtuigen.

De APSOfuid® UNIFLEX™ slang is uitermate sterk, bovendien bestand tegen de temperaturen van het verhitte restpoeder en – dit is zo bijzonder – heeft in tegenstelling tot vergelijkbare slangen een gladde binnenlaag. Daar-

door kon Angst+Pfister twee vliegen in één klap vangen: de APSOfuid® UNIFLEX™ slang is flexibel, er zijn dus zeer kleine buigingsstralen mogelijk, tegelijkertijd is de slang veel ongevoeliger voor de gebruikte toevoegingsmetalen.

Dienstverlening door logistiek

De APSOfuid® UNIFLEX™ zuigslang op zich verschaft het bedrijf UP-Schweisstechnik-Kelkheim al een voordeel – maar Angst+Pfister heeft nog meer te bieden. Dankzij een doordachte logistiek kan Angst+Pfister een goede beschikbaarheid van het gehele assortiment van de APSOfuid® UNIFLEX™ slangen garanderen, waardoor de levertijden tot een minimum teruggebracht worden. Daardoor is er aan de

zijde van de klant geen sprake van een voorraadbeheer dat met hoge kosten is verbonden.

Angst+Pfister biedt nog een pluspunt: er zijn geen minimum orderhoeveelheden. Ook zeer kleine hoeveelheden of speciale lengtes van de APSOfuid® UNIFLEX™ zuigslangen worden aangeboden tegen goede condities: de uitstekende prijs-prestatieverhouding van de APSOfuid® UNIFLEX™ zuigslangen mag er dan ook zijn.

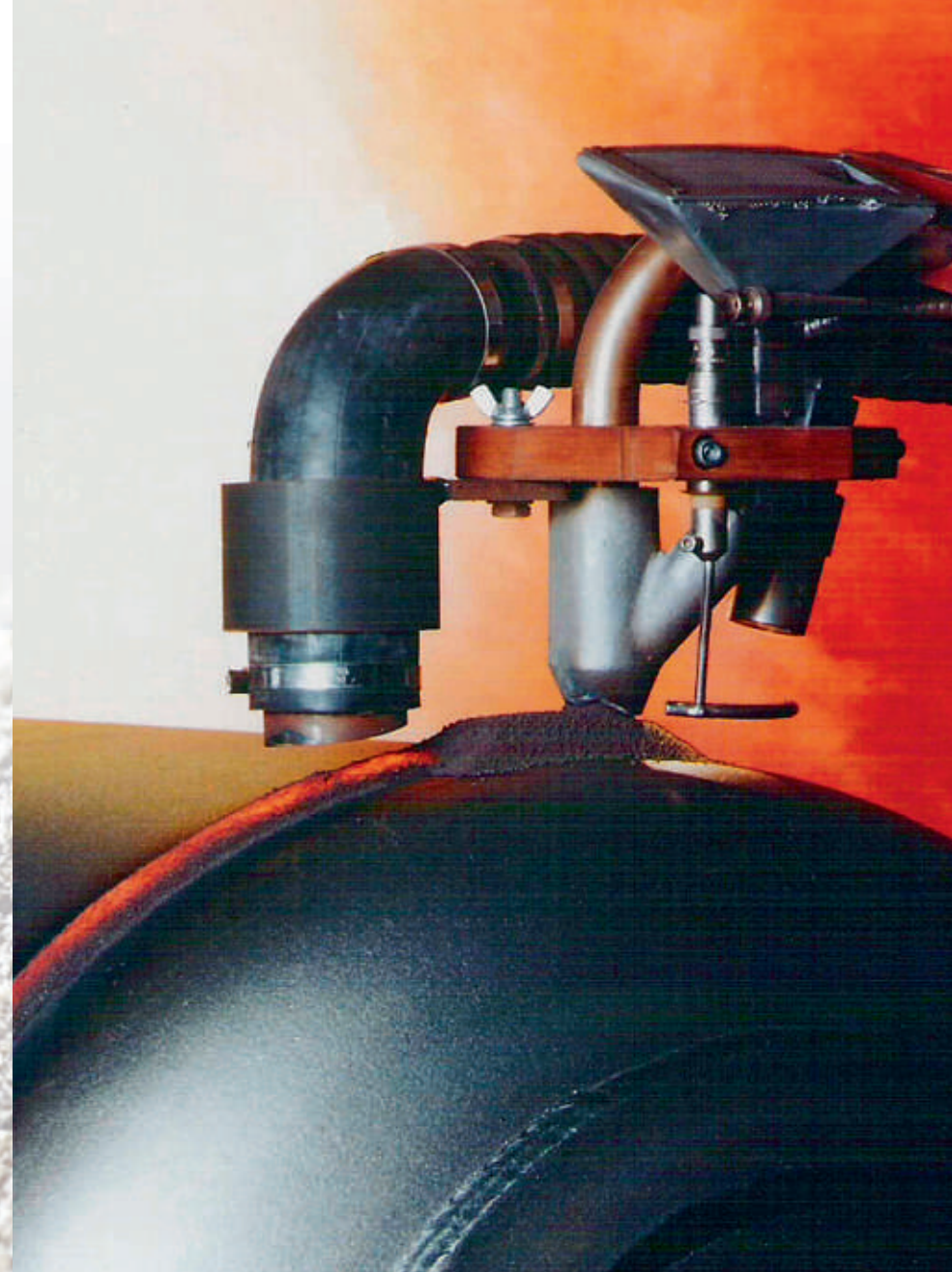
Detail met effect

Met de oplossing die Angst+Pfister samen met het bedrijf UP-Schweisstechnik-Kelkheim heeft gevonden, blijkt aan de ene kant dat ook de op het oog kleinere, “minder belangrijke details” voor de partners een meerwaarde bieden. Aan de andere kant blijkt ook dat beproefde traditionele procedures niet per definitie ouderwets en achterhaald zijn – het hangt simpelweg van de juiste partner af.

Met creativiteit en betrokkenheid kan men wegen bewandelen, waarbij traditie en innovatie samengaan – een symbiose ten behoeve van de klant.

Uw contactpersoon:
Wilhelm Veenstra
Angst+Pfister GmbH, 70565 Stuttgart, Zwitserland
Telefoon: +49 (0) 163 76 27 429
E-mail: wilhelm.veenstra@angst-pfister.com

APSOfluid® UNIFLEX™ is een wettig gedeponeerd handelsmerk van Angst+Pfister.



UP-rondhaadlassen van reservoir

Mobiel UP-lasapparaat, verplaatsbaar type



UP-tandem - inwendige laskop

