

Des tuyaux en FEP – au service de la médecine Les domaines qui, comme le diagnostic du cancer, nécessitent une extrême précision, ont besoin de composants précis. Les automates d'infiltration des tissus de Leica Biosystems comprennent des tuyaux en FEP préformé qui sont conçus jusque dans les moindres détails. Une constance élevée dans la composition des matériaux et de la qualité de production? Cela va de soi pour Angst+Pfister. Et la précision continue dans la logistique.



Une fiabilité et une compétence élevées, auxquelles s'ajoute l'expérience de la technologie des fluides: c'est exactement ce que Leica Biosystems a cherché et trouvé.

Cette tension, presque tout le monde la connaît: un échantillon de tissu a été envoyé au laboratoire d'analyse. Quel sera le résultat? L'échantillon contient-il des cellules malignes? L'entreprise Leica Biosystems, qui

fait partie du groupe de technologies Danaher, réduit les temps d'attente: avec des automates et des produits qui améliorent l'efficacité des séquences de travail dans

les laboratoires. Un diagnostic précis mène à des résultats qui ne laissent aucun doute. Les pathologues, mais aussi les chercheurs, en profitent tout autant que les patients eux-mêmes.

Comment cette précision est-elle possible?

Grâce à des composants qui sont tout aussi précis. Au siège principal de Angst+Pfister à Zurich, les rangées de classeurs se suivent l'une après l'autre: chaque détail de design, chaque amélioration, chaque version d'un dessin, tout est systématiquement documenté et archivé. C'est ici que prennent véritablement forme les tuyaux d'alimentation livrés par Angst+Pfister au siège principal de Leica Biosystems, à Nussloch près de Heidelberg. Il faut 20 types de tuyaux différents en perfluoroéthylènepropylène (FEP) pour l'automate d'infiltration des tissus Leica ASP300 S, chacun avec une forme particulière, une spécification individuelle et un numéro d'article propre.

Résistants aux produits chimiques et antiadhésifs

Les tuyaux alimentent l'automate en produits chimiques prélevés dans des récipients de réserve; ils doivent donc être chimiquement résistants à tous les points de vue. Ils sont également autolubrifiés: rien n'y colle, rien n'y adhère, le liquide qu'ils transportent perle sans y laisser aucun résidu. Grâce à ces caractéristiques, les tuyaux sont idéaux pour des processus de haute pureté de même que pour l'industrie alimentaire.

Qualité reproductible

Une exigence spécifique de Leica Biosystems: la qualité doit toujours être la même. Cela paraît évident, mais ça ne l'est pas. Le granulat à partir duquel sont fabriqués les tuyaux préformés peut être composé de différents matériaux, dont les propriétés physiques ne sont pas systématiquement les mêmes. C'est pourquoi Angst+Pfister définit très exactement avec les producteurs la composition du matériau correspondant. Un accord avec Leica Bio-

systems en matière d'assurance qualité entérine la qualité constante et garantit ainsi des séquences de travail adaptées aux processus.

Angst+Pfister a effectué auparavant un processus de qualification complexe et réalisé des échantillons de tous les types de tuyaux pour permettre au client d'être convaincu de la sécurité des processus dans la production à Nussloch. « Nous avons recherché un partenaire compétent avec une grande expérience en technologie des fluides », commente Thomas Heuss, Global Sourcing Commodity Manager chez Leica Biosystems. « Nous voulons des partenaires », ajoute-t-il, « qui ne font pas que des promesses, mais qui les tiennent. » Thomas Heuss considère

« La qualité constante des tuyaux est essentielle à nos yeux. Mais nous accordons aussi de l'importance à une bonne structure des prix. »

Thomas Heuss, Global Sourcing Commodity Manager, Leica Biosystems, Nussloch, Allemagne

Cette étiquette assure plus d'une fonction La production en série a commencé depuis longtemps. Les tuyaux en

FEP presque transparents prennent la forme souhaitée sous l'effet de la chaleur. Ici aussi, une précision extrême est de mise. Il faut intégrer d'avance le fait que les tuyaux ont tendance à reprendre leur forme initiale lors du refroidissement. Une étiquette à l'extrémité des tuyaux ne désigne pas seulement leur forme spécifique, elle sert également de marquage de contrôle pour que les tuyaux soient toujours enfilés à la même profondeur dans les raccords instantanés et qu'aucune fuite involontaire ne se produise. L'étiquette ad-



L'étiquette à l'extrémité du tuyau sert également de marquage de contrôle pour la profondeur d'insertion.

hésive laminée possède sa propre fiche de matériaux, car il faut utiliser un adhésif spécial. Angst+Pfister a également réalisé le souhait du client qui désirait un chanfrein et a archivé soigneusement le dessin correspondant. Le chanfrein améliore encore la facilité d'insertion des tuyaux dans les raccords.

Une logistique minutieusement planifiée

Après la production, la précision s'applique à la logistique: les différentes parties des moules pour les tubes sont rangées dans des cartons propres, en fonction de la position de montage à l'usine de Nussloch; tout est minutieusement planifié. Pour le successeur du Leica ASP300 S, à savoir l'automate d'infiltration des tissus Leica ASP6025, qui est fabriqué à Singapour, tout est organisé jusque dans les moindres détails, y compris l'expédition à partir du centre logistique international de Angst+Pfister.

Après la qualification de pièces réussie, Leica Biosystems vise le passage à un système logistique Kanban. Selon Thomas Heuss, cela donnera l'occasion de réaliser de nouvelles optimisations. On lui prêtera une oreille attentive chez Angst+Pfister. Les bases sont jetées pour un partenariat durable.

Votre partenaire:
Wilhelm Veenstra
Sales Application Engineer
Angst+Pfister Allemagne
+49 711 489 992 25 08
wilhelm.veenstra@angst-pfister.com

Reto Kuhn
Internal Sales Agent
Technologie des fluides
Angst+Pfister Suisse
+41 44 306 64 27
reto.kuhn@angst-pfister.com