

FEP 软管 - 服务于医药领域 在极致精确性至关重要的癌症诊断等领域，组件的精密性极为重要。比如，徕卡生物系统生产的组织过滤系统便选用了 FEP 软管，并且极为精心规划了软管的每一个细节。昂思菲特极为重视材料成分和生产质量的高度一致。这种对精确细节的关注还延伸到了物流方面。



流体处理技术方面的高度可靠性、深厚的专业知识和丰富的经验：这些正是徕卡生物系统一直在寻找的东西，而且已经找到。

几乎所有人都知道那种期待：组织样本被送到实验室进行分析。结果会是什么呢？是否会出现恶性细胞？作为 Danaher Corporation

技术集团的一部分，徕卡生物系统能够提供一些可显著提高实验室中工作流程效率的系统和产品，缩短等待时间。而精确的诊断也

让大家对结果毫无争议。这对病理学家、组织学家以及研究人员都大有好处，当然最终受益的还是病人。

那么，如何达到这种精度呢？只需使用同样精确的组件便可实现。在位于苏黎世的昂思菲特总部，大量文件夹层层排列在一起：每个设计细节、每次改进以及每一份草图都经过系统地记录与归档。昂思菲特向位于海德尔堡附近的努斯洛的徕卡生物系统总部供应的给水管，都在这里成形。对于 Leica ASP300 S 组织过滤系统，昂思菲特以氟化乙烯丙烯 (FEP) 为原料生产了二十种不同的软管，每一种都有不同的形状，并且每一种都有自己独一无二的制图、规格和产品代码。

抗化学腐蚀和抗粘连 软管用于从存储容器向组织处理器供应化学制剂，因此必须在各个方面都能抵抗化学腐蚀。而且，软管还必须具有抗粘连性：无粘附，无粘着。通过软管传送的液体必须能够毫无残留地完全流出，这样才能用于超纯流程以及食品工业。

质量保证 徕卡生物系统的其中一项特定要求是必须始终保持相同的质量。这个要求看上去非常平常，实则并非如此。用于制造软管的复合颗粒可能包含多种原料，它们的物理性质并非完全一样，而这正是昂思菲特与复合原料生产商一起对相应的材料进行精确限定的原因。昂思菲特与徕卡生物系统签订的质量保证协议正是为了保证一致的质量和可靠的程序。

“始终如一的软管质量对于我们至关重要。同时，良好的定价结构也十分重要。”

徕卡生物系统（位于德国努斯洛），
全球采购商品经理，Thomas Heuss



粘贴在软管末端的标签是用于控制插入深度的标记。

以前，昂思菲特采用了复杂的鉴定过程：在努斯洛生产现场对所有的软管类型进行取样，让客户相信流程的安全性。“我们一直在寻找一个在流体处理技术方面拥有广泛经验的得力合作伙伴，”徕卡生物系统的全球采购经理 Thomas Heuss 说道。“我们需要的合作伙伴，”他补充道，“应该不仅可以做出承诺，而且还能实现承诺。”对于 Thomas Heuss 来说，这还意味着，由于昂思菲特可对软管生产进行有效组织，所以能够提供以市场为导向的定价结构。

多功能的标签 批量生产已经持续了一段时间。几近透明的 FEP 软管在热量作用下形成各种所需的形状。考虑到软管遇冷后易于回复原来的形状，因此在这一步需要确保极高的精度。软管末端的标签不仅能指示软管的特定形态，还能用作控制标记，确保始终能以相同的深度将软管插入接头，并且不会产生意外的渗漏。由于必须使用特殊的粘结剂，所以覆膜粘胶标签配有自己的材料规格表。此外，昂思菲特还实现了客户希望采用斜面的愿望，并对相应的设计进行了整齐的记录和归档。事实上，采用斜面之后可以更有效地将软管插入到软管接头中。

精心规划的物流 在完成生产阶段之后，昂思菲特对精度的控制也延伸到物流方面：在努斯洛现场，各种不同的管接头都根据它们的安装位置放置在不同的箱子里。每一个细节都得到了精心的规划。至于 Leica ASP300 S 的后继型号——Leica ASP6025 组织过滤系统（在新加坡制造），其所有的细节也都经过精心规划，包括从昂思菲特全球物流中心往外运输。

继产品认证成功之后，徕卡生物系统现在想要转换到看板物流系统。据 Thomas Heuss 所说，这种转换有助于进一步进行优化，而昂思菲特对此也十分期待。但是不管如何，两家公司已经有了建立长期合作关系的基础。

联系人：
德国昂思菲特
销售应用工程师
Wilhelm Veenstra
+49 711 489 992 25 08
wilhelm.veenstra@angst-pfister.com

瑞士昂思菲特
流体处理技术
内部销售代表
Reto Kuhn
+41 44 306 64 27
reto.kuhn@angst-pfister.com