

Hochleistungs-Dichtungslösungen für hygienische Anwendungen



Angst+Pfister ist Mitglied der EHEDG (European Hygienic Engineering and Design Group), einer Nichtregierungsorganisation, die sich der Optimierung beim hygienischen Design und der Lebensmitteltechnologie verschrieben hat.

Bei Angst+Pfister achten wir besonders darauf, höchste hygienische Standards bei unseren technischen Lösungen einzuhalten und stets die aktuellen Spezifikationen bei der Lebensmittelproduktion und -verarbeitung zu erfüllen. Dank dieser bedeutenden Partnerschaft mit der EHEDG stärken wir unsere Entwicklungs- und Qualitätsanstrengungen bei Prozess-Industrie-Initiativen und bauen unsere Kompetenz bei der hygienisch einwandfreien und sicheren Lebensmittelvorbereitung aus.

Wir bieten massgeschneiderte Engineering-Lösungen und High-Tech-Materialien u.a. für Sensoren, Ventile und Pumpen im Bereich der Dichtungstechnik.

Alles aus einer Hand:

- Globale Produktionsplattform: Kombination eigener Kapazitäten mit reservierten Kapazitäten bei zertifizierten Produktionspartnern
- Globales Logistikzentrum mit über 140.000 Artikeln auf Lager, Just-in-time-, Kanban- und Supply-Chain-Management-Lösungen
- Garantiert die beste Lösung für kundenspezifische Anforderungen, die richtigen Qualitätsstandards und den jeweils besten Preis
- Ein umfangreiches Lager von Produkten für Dichtungstechnik, die sämtliche Zulassungen besitzen



Vorteile

- Massgeschneidertes Engineering und Beratung vor Ort
- Sehr hohes internationales Zertifizierungsniveau
- Sehr hohe Verfügbarkeit von Standardmaterial und -produkten passend nach DIN 11853 und DIN 11864

Materialien für hygienische Anwendungen

- Hohe chemische Beständigkeit gegen eine Vielzahl aggressiver Flüssigkeiten
- Geeignet für Cleaning-in-Place (CIP) sowie Sterilization-in-Place (SIP) Anwendungen
- Temperaturbeständigkeit von -60°C bis zu +200°C
- Erfüllt alle wichtigen Zulassungen für die Lebensmittelindustrie

Kontakt

Angst+Pfister AG
info@angst-pfister.com
www.angst-pfister.com

Engineering Support für EHEDG Zertifizierung

- EHEDG-zertifizierte Ingenieure sowie internes Know-How der EHEDG Design Guidelines
- Langjährige Erfahrung in Design und Auslegung von hygienischen Dichtungen

Industrien

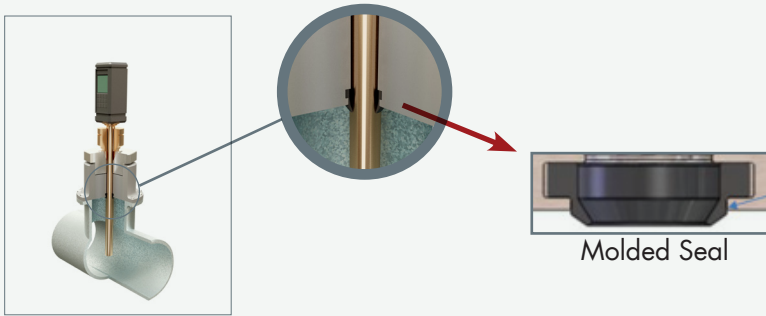
- Prozesse in der Getränke- und Lebensmittelindustrie
- Prozesse für Pharma-, Kosmetik- und Biotech-Produkte

Typische Produkte

- Statisch: O-Ringe, Formdichtungen (Bsp. Lippendichtung)
- Dynamisch: Rotationsdichtungen, Hubdichtungen

Success Stories:

Statische Dichtung: Hygienisches Lip-Seal Design (PERTEC UP FKM) für einen Sensor Adapter



Herausforderung: totraumfreie Entwicklung einer Hygienesichtung nach EHEDG von FKM mit FDA und EG 1935/2004 für Temperaturen von -35°C bis +200°C.

Angst+Pfister hat eigens hierfür eine spezielle Dichtung mit Oberflächenrauheit* < 0.8 designt, die dem Kunden ein neues Profit Upgrade in seinem Portfolio sichern konnte.

Alles nach EHEDG-Standards und mit hoher chemischer Belastbarkeit dank PERTEC® UP FKM 70.501-07.

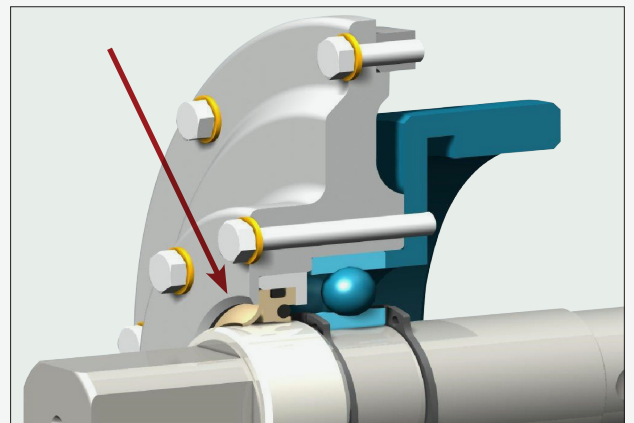
* Referenzangabe, da am Elastomer nicht messbar

Herausforderung: Entwicklung einer Hygienischen Radialwellendichtung für die Lebensmittelproduktion nach EC1935/2004 Standards und wasserdicht nach IP69K.

Angst+Pfister hat eigens hierfür eine spezifische PTFE-Radialwellendichtung für einen Motor entwickelt.

Mehrwert für den Kunden, der damit eine einzige Kompaktdichtung anstelle mehrerer separater Einzelteile erhalten hat.

Dynamische Dichtung: PTFE-Radialwellendichtung für einen Trommelmotor



O-Ringe



Radialwellendichtungen



Formdichtungen

Zulassungen und Konformitäten

BfR XV (Silikon)

D.M. 21/03/1973

EC 1935/2004 Artikel 3

FDA - CFR 21 - 177.2600 Lebensmittel a) - f)

French Arrêté 17.12.92 No. 293 (migration test)

GB 4806.1-2016

LFGB § 30/31

SR 817.023.21

3-A Sanitary Standard Number 18-03 Class I

USP Class VI chapter 87 and 88, 121°C

