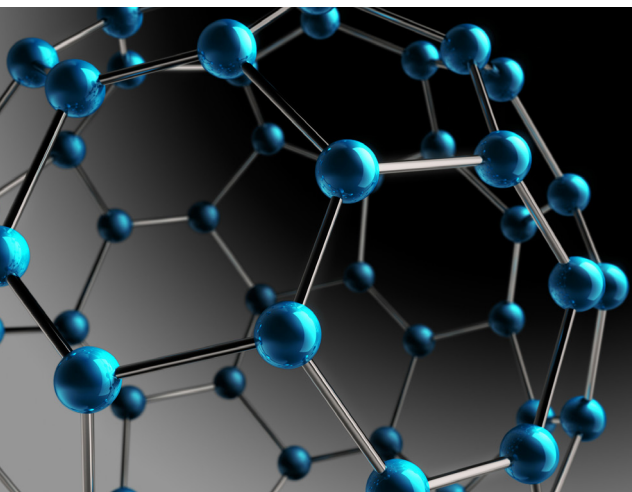


PERTEC® CIP/SIP FKM



Die Ansprüche an Hochleistungswerkstoffe für Anwendungen in diversen Industrien werden zunehmend herausfordernder. Während die Automobilindustrie hohen Bedarf an Materialien mit geringer Permeabilität und sehr guter Abriebresistenz hat, so sind für die Bohrölindustrie hohe Zugfestigkeit sowie hohe Härte und für die Elektronik- und Lebensmittelindustrie FDA-Zertifizierungen und die geringe Abgabe von Metallionen essentiell. Um wettbewerbsfähig zu sein und zu bleiben ist es daher unerlässlich, sich kontinuierlich mit den neusten Technologien den neuen Herausforderungen anzupassen.

Mit PERTEC® CIP/SIP FKM wurde ein neues spezielles Hochleistungselastomer für den Einsatz in CIP-Systemen (Cleaning In Place) und SIP-Systemen (Sterilisation In Place) entwickelt, die dort Anwendung finden, wo ein sehr hohes Hygieneniveau unabdingbar ist, wie in der Lebensmittel-, Pharma-, Medizinal- und chemischen Industrie.

Bei diesen Systemen werden die Anwendungskomponenten und -materialien aggressiven Chemikalien (z.B. Salpetersäure oder Hypochlorit) wie Reinigungsmitteln ausgesetzt sowie hohen Fettkonzentrationen und extremen Temperaturen. PERTEC® CIP/SIP FKM wurde speziell konzipiert, diesen Anforderungen zu genügen, um einen zuverlässigen langlebigen Betrieb der Maschine zu gewährleisten.

Eigenschaften

- Für statische sowie dynamische Anwendungen
- Zertifizierungen für die Lebensmittel-, Pharma- und Medizinalindustrie
- CIP- und SIP-beständig
- Sehr hoher Fluoranteil
- Blaue Farbe

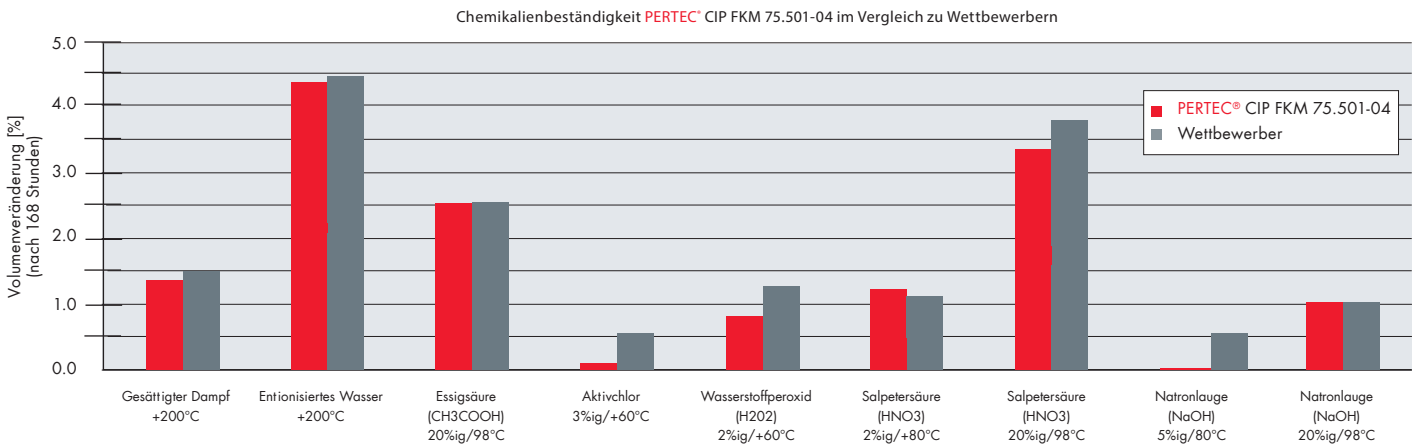
Vorteile

- Beständigkeit gegen hohe Temperaturen von bis zu +200°C
- Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien wie konzentrierte Säuren (z.B. Salpetersäure) oder oxidierende Substanzen (z.B. Hypochlorit)
- Niedrige Gasdurchlässigkeit
- Sehr gute Abriebresistenz

Kontakt

Angst+Pfister AG, Schweiz
Tel.: +41 (0)44 306 61 11
engineering@angst-pfister.com
www.angst-pfister.com





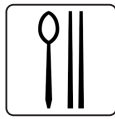


PERTEC® CIP FKM Leistung im Vergleich*





*Diese Informationen basieren auf unseren verfügbaren Daten. Die Werte sind nach Standardtestmethoden gemessen worden und bewegen sich innerhalb der normalen Toleranzen bei Materialeigenschaften. Es sind keine garantierten Messwerte, so dass sie nicht für Spezifizierungen verwendet werden dürfen.

Zertifikate

PERTEC® CIP FKM entspricht den folgenden Bestimmungen für die Lebensmittel-, Pharma- und Medizinalindustrie:

3-A Sanitätsstandard Nummer 18-03 Klasse I	PAKs Anforderungen gemäss Verordnung (EU) No 1272/2013
ADI free	Phthalate free
BfR XXI (Natürliches und synthetisches Gummi) Kategorie 4	SR 817.023.21
BNIC (Bureau National Interprofessionnel du Cognac)	USP Klasse VI Kapitel 87 nd Kapitel 88, 121°C
D.M. 21/03/1973 (Migration test only)	
Dlgs 25.01.1992 n. 108 Art. 2 Porte D	 BfR Risiken erkennen – Gesundheit schützen
EC 1935/2004 Artikel 3	 COGNAC FRANCE
FDA - CFR 21 - 177.2600 Lebensmittel Kapitel a) - f)	
French Arrêté 09/11/1994 (Migrationstest)	
GB 4806.11-2016	 kiwa NSF/ANSI 51 formulation
KIWA NSF/ANSI 51 Rezeptur	 USP U.S. Pharmacopieal Convention
LFGB § 30/31	
PAK Kategorie 1 (AfPS GS 2014:01)	

Angst+Pfister bietet auf Anfrage viele weitere Zertifizierungen an.

Industrien/Segmente				Typische Produkte
Pharma 	Chemie 	Lebensmittel & Getränke 	Medizin 	O-Ringe Formteile Membrane Dynamische Dichtungen